



CENTRE D'USINAGE UNIVERSEL



Haas Automation Inc. [FR]

Le centre d'usinage universel

Conçu pour l'usinage 3+2

L'usinage 5 axes est aujourd'hui de plus en plus utilisé pour réduire les réglages et augmenter la précision dans le cadre des pièces complexes et multicôtés. Le centre d'usinage universel UMC-750 Haas constitue une solution économique pour l'usinage 3+2 et l'usinage 5 axes simultanés.

UMC-750

CUV 5 axes



Le UMC-750 est un centre d'usinage à broche verticale polyvalent 5 axes et à cône 40, présentant des courses de 762 x 508 x 508 mm et une table sur tourillons à deux axes intégrée. La machine est équipée d'une broche à entraînement direct en ligne tournant à 8 100 tr/min, et est livrée en standard avec un changeur d'outils latéral 40+1 positions.

La table sur tourillons deux axes du UMC-750 positionne les pièces à quasiment n'importe quel angle pour l'usinage (3+2) sur cinq faces ou offre un mouvement 5 axes simultané pour les opérations de contournage et d'usinage complexe. Les tourillons autorisent une inclinaison de +110 et -35 degrés et une rotation sur 360 degrés, pour un excellent dégagement d'outil et une capacité de prise en charge des pièces volumineuses. La table de 630 x 500 mm présente par ailleurs des rainures en T standard et un alésage pilote de précision, assurant une grande polyvalence de fixation.



UMC-750 Haas. et l'usinage 5 axes.



La broche à entraînement direct en ligne 8 100 tr/min du UMC 750 est entraînée par un système de commande vectorielle 22,4 kW. La broche est couplée directement au moteur par le système en ligne Haas, d'où une réduction de la chaleur, une augmentation de la transmission de puissance et un excellent fini de surface. Pour les ateliers à la recherche de vitesses de broche plus élevées, une broche à entraînement direct en ligne 12 000 tr/min est également disponible en option. Les deux broches délivrent un effort de couple de 122 Nm.

De nombreuses options garantissant une productivité élevée sont disponibles pour le UMC-750, dont un convoyeur de copeaux à courroie, un système d'arrosage haute pression à travers la broche, un logiciel de commande d'usinage à vitesse élevée, le système de palpage intuitif sans fil Haas, une mémoire programme étendue, et bien d'autres encore.

Si vous êtes à la recherche d'une solution 5 axes économique capable de réduire les réglages et d'augmenter la précision, ne cherchez pas plus loin. Le UMC-750 de Haas représente le centre qu'il vous faut. Pour plus d'informations, visitez le site www.HaasCNC.com.

Programmation en code G normalisé ISO avec la commande CNC conviviale et complète de Haas

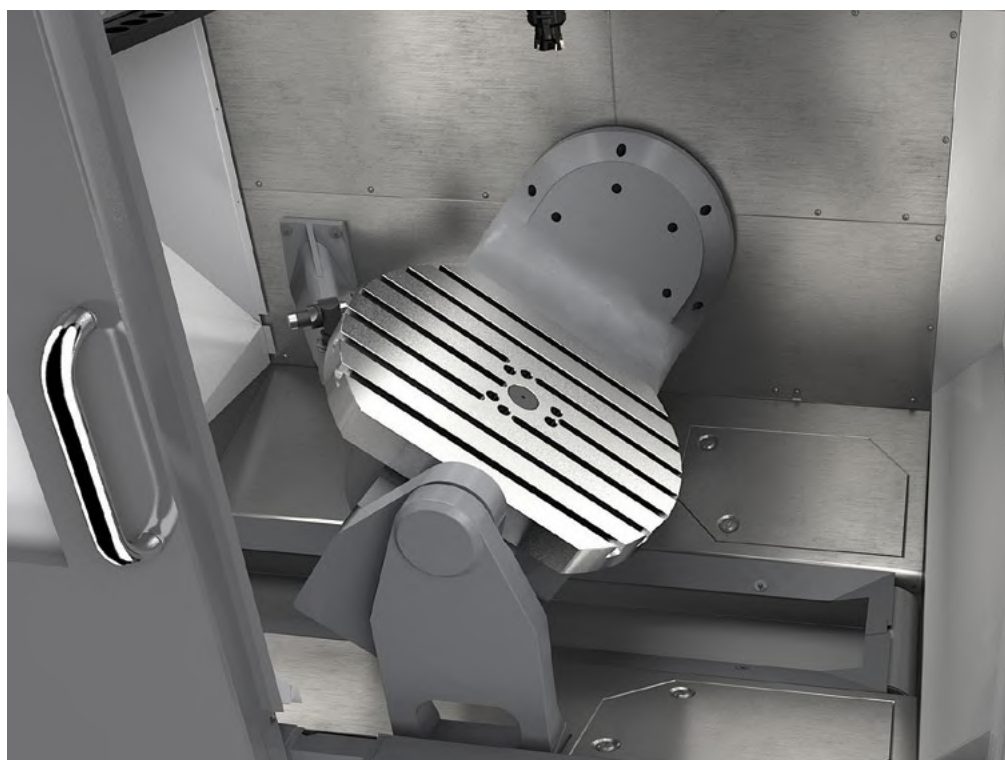
Correction de pièce dynamique

Changeur d'outils latéral standard, 40+1 positions

Table sur tourillons deux axes 630 x 500 mm

Broche à cône 40 à entraînement direct en ligne, 8 100 tr/min

+110 et -35 degrés d'inclinaison et 360 degrés de rotation



Caractéristiques techniques

Courses

X	762 mm
Y	508 mm
Z	508 mm
B (inclinaison)	+110°, -35°
C (rotation)	Continue

Tourillon

Dimensions de la table	630 x 500 mm
Capacité	300 kg
Nombre de rainures en T	7
Largeur des rainures en T	16 mm

Broche standard

Vitesse	8 100 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max.	122 Nm @ 2 000 rpm
Puissance nominale max.	22,4 kW

Broche en option

Vitesse	12 000 tr/min
Système d'entraînement	Entraînement direct en ligne
Couple max.	122 Nm @ 2 000 rpm
Puissance nominale max.	22,4 kW

Vitesses d'avance (mouvements linéaires)

Avances rapides sur l'axe X	25,4 m/min
Avances rapides sur l'axe Y	25,4 m/min
Avances rapides sur l'axe Z	25,4 m/min
Coupe max.	16,5 m/min

Vitesses d'avance (mouvements rotatifs)

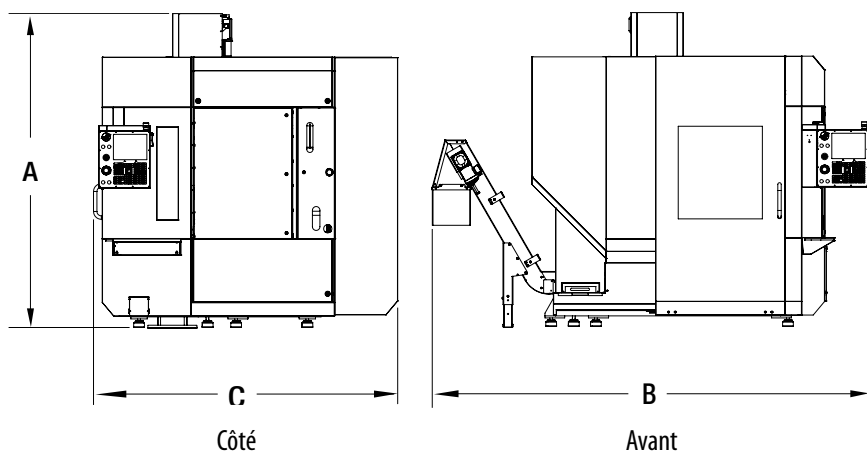
Avances rapides sur l'axe B	50°/s
Avances rapides sur l'axe C	50°/s
Coupe max.	50°/s

Changeur d'outils

Capacité	Changeur d'outils latéral 40+1 positions
Cône/Type d'outil	CT ou BT 40

Généralités

Capacité d'arrosage	284 L
Alimentation requise (min.)	354-488 VCA, triphasée, 50-60 Hz
Débit d'air requis	113 lpm à 6,9 bar



Dimensions d'usinage UMC-750

A. Hauteur d'usinage max.	2 946 mm
B. Largeur d'usinage max.	4 115 mm
C. Profondeur d'usinage max.	2 870 mm

